



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΑΣ  
ΔΗΜΟΣ ΑΓΡΙΝΙΟΥ  
Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

ΚΑΤΑΧΩΡΙΣΤΕΟ ΣΤΟ ΚΗΜΔΗΣ  
ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

Αρ. Πρωτ.: 63633/11-12-2024

### ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΑΓΡΙΝΙΟΥ

CPV: 14212200-2 44111000-1, 44316000-8, 44114220-0, 44114100-3

Με συστημικό αριθμό ΕΣΗΔΗΣ: 363469/2024

Ο Δήμαρχος Αγρινίου διακηρύττει ότι εκτίθεται, ύστερα από την υπ' αριθμ. 619/10-12-2024 Απόφαση Δημοτικής Επιτροπής σε Ανοιχτό Ηλεκτρονικό διαγωνισμό η «**Προμήθεια οικοδομικών - αδρανών υλικών οδοστρωσίας σκυροδέματος και σωληνωτών για τη συντήρηση, βελτίωση κοινόχρηστων χώρων, εγκαταστάσεων και υποδομών του Δήμου Αγρινίου για το έτος 2025**», με σφραγισμένες προσφορές και κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη **προσφορά βάσει τιμής, ανά ομάδα**, όπως αναφέρεται στον ενδεικτικό προϋπολογισμό της αριθμ.133/15-11-2024 Μελέτης της **Δ/σης Τεχνικών Υπηρεσιών του Δήμου Αγρινίου** και στους όρους της διακήρυξης, συνολικού προϋπολογισμού **249.751,62€** συμπεριλαμβανομένου **Φ.Π.Α.24%**.

Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr). Ως καταληκτική ημερομηνία υποβολής προσφορών ορίζεται η **15/01/2025 ώρα 14.00μμ**. Η ηλεκτρονική αποσφράγιση των προσφορών θα γίνει **τέσσερις (4) εργάσιμες ημέρες μετά** την καταληκτική ημερομηνία υποβολής των προσφορών και ώρα **10:00 π.μ.** Το πλήρες σώμα της διακήρυξης του διαγωνισμού θα αναρτηθεί σε ηλεκτρονική μορφή (pdf) στην διαδικτυακή πύλη [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του ΕΣΗΔΗΣ και στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ) και στην ιστοσελίδα του Δήμου Αγρινίου [www.agrinio.gov.gr](http://www.agrinio.gov.gr). Όλες οι αναλυτικές πληροφορίες περιλαμβάνονται στη διακήρυξη του διαγωνισμού.

**Η διάρκεια της σύμβασης ορίζεται σε 12 μήνες από την υπογραφή της σύμβασης ή μέχρι εξαντλήσεως των ποσοτήτων.**

Οι ενδιαφερόμενοι για να λάβουν μέρος στο διαγωνισμό, πρέπει να καταθέσουν εγγύηση συμμετοχής που αντιστοιχεί στο **2% (δύο) τοις εκατό** της προϋπολογισθείσας δαπάνης προ Φ.Π.Α., ήτοι **4.028,25 ευρώ** για το σύνολο της προμήθειας. Ανά ομάδα : **Αδρανή Υλικά : 838,56 Ευρώ, Οικοδομικά Υλικά : 1.276,89 Ευρώ, Σωληνωτά : 297,80 Ευρώ, Σκυρόδεμα : 1.615,00 Ευρώ.**

Για περισσότερες πληροφορίες απευθυνθείτε κατά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες στην Δ/ση Οικονομικών Υπηρεσιών του Δήμου Τμήμα Προμηθειών τηλ.: 2641360474-476-480).

Ο ΑΝΤΙΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΙΩΑΝΝΗΣ Π. ΦΑΡΜΑΚΗΣ